

## MANTENIMIENTO PLANTA DE SECADO

MODULO N°1 :		Programa de Mantenimiento ( sobre horas de marcha )						OBSERVACIONES
		24 hrs	48 hrs	72 hrs	96 hrs	120 hrs	250 Hrs	
Tolva 20 M3 ( alimentacion )								
a-	Cinta dosificacion					X		Tensado de cinta y alineacion
b-	Tambores de mando y tensor	X						Lubricacion de rodamientos
c-	Bases soporte con rolos de apoyo							Libre de lubricacion
d-	Reductor						X	Cambio aceite
e-	Motor					X		Limpieza de polvos exteriores
f-	Vibrador					X		Revisar soporte fijacion
Cinta de carga al horno								
a-	Cinta dosificacion					X		Tensado de cinta y alineacion
b-	Tambores de mando y tensor	X						Lubricacion de rodamientos
c-	Bases soporte con rolos de apoyo					X		Revisar fijacion de la placa ( apretar bulones )
d-	Reductor						X	Cambio aceite
e-	Motor					X		Limpieza de polvos exteriores
f-	Estructura cinta					X		Revisar fijacion
g-	Pasarela y escalera					X		Revisar fijacion
h-	Cobertura banda ( soporte chapa)					X		Revisar fijacion
i-	Balanza de pesada continua					X		Revisar fijacion ( estabilidad del puente )
MODULO N°2 :								OBSERVACIONES
Tambor Secador								
a-	Secador						X	Limpieza si hay adherencia
b-	Paletas de arrastre						X	Verificar estado ( fijacion y desgaste )
c-	Rolos de carga ( apoyo de pistas )	X						Lubricacion de rodamientos
d-	Rolos centranes	X						Lubricacion de rodamientos
e-	Corona y piñon de transmision	X						Lubricacion de rodamientos y engrase corona
f-	Reductor						X	Cambio aceite
g-	Motor					X		Limpieza de polvos exteriores
h-	Camara de gases			X			X	Limpieza de polvos en salida conducto elevador
i-	Plataforma quemador					X		Revisar fijacion soporte cinta de carga
j-	Quemador Dual ( instalado )				X			Limpieza de polvos exteriores ( aire )
	mecanismo de modulacion					X		Verificar lubricacion del mecanismo
	Linea de gas ( alimentacion )					X		Revisar fijacion de bridas, juntas y conexiones
	Controles de presion y caudal					X		Verificar estado de las valvulas y los presotatos
	Cañeria de combustible					X		Revisar juntas
	Bomba de combustible y llaves					X		Revisar fijacion de bridas, juntas y conexiones
	Filtro de combustible		X			X		Limpieza y fijacion de juntas
MODULO N°3 :								OBSERVACIONES
Ciclones y Filtro de mangas								
a-	Conducto de gases de entrada						X	verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
b-	Conducto de gases de salida						X	verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
c-	Estructura de ciclones ( dos )							
d-	Ciclones ( dos )							
e-	Tornillo transporte polvo ciclones	X						Lubricacion de rodamientos
f-	Valvulas Rotativas polvo ciclones	X						Lubricacion de rodamientos
g-	Tornillo transporte polvos filtro de mangas	X						Lubricacion de rodamientos
h-	Tornillo transporte polvo silo almacenamiento	X						Lubricacion de rodamientos
i-	Tolva colector de polvos de los tornillos			X				Verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
j-	Valvula cuchilla de silo almacenamiento					X		Verificar conexiones linea de aire
k-	Ventilador Extractor de aire							
	rodamientos eje de mando	X						Lubricacion rodamientos
	correas de transmision					X		tensado y alineacion de correas
	chimenea de gases					X		verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
	Turbina de aspiracion						X	Verificar estado turbina ( desgaste )
l-	Caño pulmon de aire con valvulas y caño aire					X		Verificar conexiones de aire
m-	Tolva colector de polvo del filtro	X						Limpieza polvo acumulado de operación
n-	Mangas filtrantes						X	Verificar estado de mangas ( rotura )
o-	Pasarela - Barandas y escalera						X	Revisar fijaciones.
MODULO N°4 :								OBSERVACIONES
a-	Estructura zaranda ( base principal )							Libre mantenimiento
b-	Estructura Zaranda ( base apoyo plataforma )							Libre mantenimiento
c-	Plataformas - barandas y escaleras					X		Verificar fijaciones
d-	Estructura tolvas pulmon							Libre mantenimiento
e-	Tolvas pulmon ( 5 )						X	Limpieza polvo acumulado de operación
f-	Valvula cuchilla de tolvas					X		Verificar conexiones linea de aire
g-	Tornillos transportadores ( 3x 5,5 )	X						Lubricacion de rodamientos
h-	Tornillos transportadores ( 2x 7,5 )	X						Lubricacion de rodamientos
i-	Pasarela - Barandas y escalera							Revisar fijaciones.
j-	Elevador Cangilones ( 14 metros )							Verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
	Correa porta cangilon					X		Revisar tension de correa y union
	cabezal motriz	X						Lubricacion de rodamientos
	cabezal tensor	X						Lubricacion de rodamientos
	cuerpo ( union de partes )	X						verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
	reductor						X	Cambio de aceite ( controlar niveles )
	motor					X		Verificar conexiones electricas
	Cangilones				X			Revisar desgaste y fijaciones
k-	Plataforma - barandas y escalera elevador						X	Revisar fijaciones
l-	Caño descarga con valvula dos vias					X		Revisar conexión linea de aire
MODULO N° 5-6-7:								OBSERVACIONES
a-	Bateria de Silos Vericales ( 3 ) - 12 silos							
b-	Cañeria de descarga de la bateria ( 4 )							Verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
c-	Caños de carga de la bateria ( 4 )							Verificar estado de juntas ( fugas de polvo )
d-	Plataforma superior							
e-	Barandas y escaleras						X	Revisar fijaciones
f-	Elevador de carga ( 20 metros )							
	Correa porta cangilon							Revisar tension de correa y union

	Cabezal motriz Cabezal tensor Cuerpo ( union de partes ) reductor motor Cangilones					X		X	X	Lubricacion de rodamientos Lubricacion de rodamientos verificar estado de juntas ( fugas de polvo) Cambio de aceite ( controlar niveles ) Verificar conexiones electricas Revisar desgaste y fijaciones
g-	Caño descarga con valvula dos vías							X		verificar estado de juntas ( fugas de polvo)
h-	Cañería aire aspiracion filtro mangas									Verificar estado de juntas ( fugas de polvo)
i-	Valvulas cuchillas descarga							X		Verificar conexiones linea de aire
j-	Tornillos transportadores ( 1 x 4,5 )	X								Lubricacion de rodamientos ( limpieza )
k-	Tablero electrico conecciones señales									
l-	sensores de carga ( max-min) Control de temperatura		X						X	Verificar estado del sensor de nivel ( trava )
m-	Cañería de aire comprimido Filtro de aire de toda la linea	X							X	Verificar conexiones linea de aire Purga diaria para eliminar agua de condensacion
MODULO N°8 :										OBSERVACIONES
	Estructura tolva pulmon BIG BAG 1 - 2 - 3 Dispositivo de carga para BIG BAG 1 - 2 - 3 Tornillo transportador BIG BAG 1 - 2 - 3 reductor motor valvula cuchilla descarga Instalacion electrica balanza pesada	X							X	Lubricacion de rodamientos Cambio de aceite ( controlar nivel ) Limpieza polvo exterior Verificar conexiones linea de aire Revisar fijacion ( estabilidad del puente )
MODULO N°9 :										OBSERVACIONES
	Cabina de comando Interiores cabina Escalera y plataforma de acceso Compresor de aire	X							X	Limpieza diaria - libre de polvo Revisar fijaciones Verificar niveles de aceites - presion - purga